

Cím	Faipari alapok - Faműhely tech kurzus
Kódok	B-TC-101-TP-252602-12
Hirdető	TechPark
Megjegyzés	A technológia tárgyra való jelentkezés jóváhagyásánál előnyt élveznek azok a hallgatók, akik a tárgyat még nem teljesítették
Környezet	<i>Faipari műhely, Tech Park One épület O-110</i>

Alapadatok						
Kurzus típusa	Kredit	Kontaktóra	Otthoni munkaóra	Tantárgy típusa	Félév	Melyik tantárgy része?
Gyakorlat	5	48		technológia	BA 2-3	

Ajánlás
<p>A félév során megismered a különböző faanyagokat, azok felhasználásának lehetőségeit. A balesetmentes faipari műhelyhasználat alapelveit. Kéziszerszámok, valamint gépi eszközök használatát, a technológiai sorrendiséget illetve döntéseket, amelyek a sikeres kivitelezést meghatározzák.</p> <p>Viszonylag egyszerű feladatok és tárgyak célirányos létrehozásával, de ezeken keresztül az alapvető fagegmunkálási folyamatok, fogások megismerése.</p>

Rövid leírás
<p>A kurzus célja, hogy a hallgatók megismerjék a faanyag alapvető tulajdonságait, a faipari alapanyagok és félkész termékek előállítási folyamatait, valamint a korszerű faipari technológiákat és gépeket.</p> <p>A képzés fejleszti a résztvevők azon képességét, hogy a faipari gyártási folyamatokat megtervezzék, irányítsák és ellenőrizzék, figyelembe véve a minőségbiztosítási, munkavédelmi és környezetvédelmi szempontokat.</p>

Oktatók			
	Oktató elérhetősége	BIO	Fogadóóra
Baszó Ferenc	06302441166	Műhelyvezető Mesteroktató	
Tímár Péter	06301578961	Mesteroktató	

Félév menete

A kurzus formátuma		Órarendi időpontok	
Csoportos, jelenléti gyakorlati óra. Előre meghirdetett menetrend szerint.			
Az egyes foglalkozások jellege és ütemezésük, tanári közreműködés jelölése			
Hetek	Dátum	Heti tartalom	Műhely/speciális terem
1		kurzusheti kurzus	nincs
2	2026.02.20.	bevezető munkavédelmi oktatás, faipari anyagismeret	
3	2026.02.27.	Gépműhely:szalagfűrészgép	
4	2026.03.06.	Kéziműhely:méréstechnika,ragasztás, szorítás	
5	2026.03.13.	Gépműhely:egyengető,-vastagsági gyalugép	
6	2026.03.20.	Kéziműhely: csavarás, csavarbehajtógép	
7	2026.03.27.	Gépműhely: oszlopos,-hosszlyuk-fűrógép	
8	2026.04.03.	<i>nagypéntek</i>	
9	2026.04.10.	Kéziműhely: vésés,	
10	2026.04.17.	Gépműhely:Csiszológépek	
11	2026.04.24.	Kéziműhely: fűrészelés	
12	2026.05.01.	<i>munkaünnep</i>	
13	2026.05.08.	Gépműhely:keret készítése, összeállítás	
14		felkészülési hét	nincs
15		kiértékelés hete	nincs

Kurzusteljesítés feltételei, követelmények és értékelés				
A hallgatók tennivalói, feladatai				
Követelmény, beadandó munka	Értékelés módja	Értékelés szempontjai	Leadási határidő, alkalom	Súly az érdemjegyen
Egyéni		<ul style="list-style-type: none"> • egyéni fejlődés az egyes területeken • a megismert technológiák elsajátításának mértéke • a megismert technológiák innovatív használata • eszközök, szerszámok biztonságos és felelős használata 		15 % 15 % 15 % 15 %
Részvétel és aktivitás		<ul style="list-style-type: none"> • órákon való részvétel, munkafegyelem 		40 %
Általános, átfogó feltételek				
A kurzus gyakorlati jellege miatt a folyamatos jelenlét és aktív közreműködés alapfeltétel. A gyakorlati feladatok kivitelezésének minősége.				

Jegyzetek és irodalom
Kötelező irodalom
Kurzus jegyzetei, prezentációi
Ajánlott irodalom

Tudás:

A tantárgy sikeres teljesítését követően a hallgató:

- ismeri a faanyag anatómiai felépítését, fizikai és mechanikai tulajdonságait, valamint azok technológiai jelentőségét;
- érti a faipari alapanyagok, félkész- és késztermékek előállításának főbb technológiai folyamatait;
- ismeri a hagyományos és korszerű faipari megmunkálási eljárásokat (pl. fűrészelés, forgácsolás, felületkezelés, ragasztás);
- áttekintéssel rendelkezik a faipari gépek, berendezések és automatizált rendszerek működési elveiről;
- ismeri a faipari technológiákhoz kapcsolódó minőségbiztosítási, munkavédelmi és környezetvédelmi előírásokat.

Képesség:

A tantárgy sikeres teljesítését követően a hallgató képes:

- a faanyag tulajdonságai alapján megfelelő technológiai eljárásokat kiválasztani;
- egyszerűbb faipari gyártási folyamatokat értelmezni, elemezni és dokumentálni;
- a technológiai paraméterek hatását felismerni a termék minőségére és gazdaságosságára;
- alapvető faipari gépek és technológiák működését szakszerűen bemutatni és értelmezni;
- szakmai problémák esetén megalapozott technológiai javaslatokat megfogalmazni.

Attitűd:

A tantárgy sikeres teljesítését követően a hallgató:

- nyitott a faipari technológiák fejlődésének és innovációinak megismerésére;
- elkötelezett a minőségi munkavégzés és a szakmai pontosság iránt;
- törekszik a munkavédelmi és környezetvédelmi előírások következetes betartására;
- felelősségteljesen viszonyul a faanyag mint megújuló természeti erőforrás fenntartható felhasználásához;
- együttműködő magatartást tanúsít a szakmai feladatok megoldása során.

Autonómia és felelősségvállalás:

-

Felmentés

Nem adható felmentés a kurzuson való részvétel és teljesítés alól.

Tantervi kapcsolatok

Tantárgy	Kapcsolódó kurzusok (párhuzamosságok)	Kurzus érdemjegy aránya a tantárgyban

A kurzus előfeltételei	Szabadon választott esetén sajátos előfeltételek:	Szabadon választhatóként felvehető?
		Igen/Nem

Mesterséges intelligencia használatára vonatkozó irányelvek és szabályok a kurzusban

Általában vonatkozó szabályok: A Moholy-Nagy Művészeti Egyetem Mesterséges Intelligencia és Plágiumszabályzata.

Nem releváns. A fa kettéfűrészelését MÉG nem tudod kérni a chatgp-től 😊

TechPark eszköz- és anyagigény	TechPark biztosítja?
A kurzus során szükséges eszközöket és alapanyagokat a műhely biztosítja.	igen/nem

Egyéb információ, megjegyzések