

Cím

Műhelyismeretek 2. - Tervezéstechnika és technológia 2.

Tantermi Stúdió, műterem vagy műhely Külső helyszín Online

Kódok

B-FR-202-MŰHELY

Hirdető

Classic School

Alapadatok	Kurzus típusa	Kredit	Kontaktóra	Otthoni munkaóra	Tantárgy típusa	Félév	Melyik tantárgy része?
	Gyakorlat	5 kredit a teljes tárgy	48		Kötelező	2024./2025. 2.szemeszter	Tervezéstechnika és technológia 2.

Ajánlás

Minden elsős hallgatónak ajánlott, folytatódnak az alapvető műhelyismeretek a félév során. A gyakorlati tantárgy célja tervezői készségek és képességek fejlesztése térbeli és anyagszerű minták, modellek készítésével.

Rövid leírás

A modellező műhelyben található gépek és berendezések biztonságos használatának elsajátítása az elsődleges cél. Részletes oktatás a gépi munkavégzés veszélyeit illetően, balesetvédelmi intézkedések megismerése és betartása. Munkafolyamatok megtervezése és elsajátítása a műhelyben.

Modellezési feladat: Lombfűrész készítése az adott minta alapján. Az elkészült szerszám arányaiban színében és részletkidolgozásában eltérhet a mintadarabtól.

Gipsz műhely feladat – Mintakészítés „Lenyomat”, hogyan vehetünk mintát a kezünkről, vagy az arcunkról? Formakészítési gyakorlat, negatív és pozitív formák készítésével. Gipsz minta forma készítése.

A mintakészítés párhuzamosan folyik a gipszműhelyben kéthetes turnusokban.

A gipszkészítés a gipszműhelyünkben történik majd, 4 fős csoportokban. Gipszminta készítése.

Oktatók

Oktató neve	Oktató elérhetősége	BIO	Fogadóóra
Szilágyi Csaba	csszilagyi@mome.hu	mesteroktató	
Bíró Botond	biro.botond@mome.hu	oktató	
Márhoffer László	lmarhoffer@mome.hu	művésztanár	

Félév menete

A kurzus menete	Órarendi időpontok
4 oktatási óra / alkalom, heti egy alkalom	hétfő 13.40-16.30. órákor

Alk.	Dátum	Heti tartalom
------	-------	---------------

1		Házirend megismerése. Baleset- és tűzvédelmi oktatás. Feladatkiadás. Korábbi munkák vetített bemutatója. Előző félév tapasztalatainak megbeszélése.
2		A műhelyrajz elkészítése M 1:1, összeállítási rajz. Cső darabolása, hajlítása.
3		A műhelyrajz elkészítése M 1:1, összeállítási rajz. Cső darabolása, hajlítása. Fémmegmunkálás 1. Gipsz műhely – Mintakészítés.
4		A műhelyrajz leadása (Bemutatása). Cső darabolása, hajlítás, méretre vágás, sorjázás. Csővégek préselése. Furatok jelölése, pontozás. Gipsz műhely – Mintakészítés.
5		Cső darabolása, hajlítás, méretre vágás, sorjázás. Furatok jelölése, pontozás. Gipsz műhely – Mintakészítés.
6		Lemezvágás, fűrészelés sorjázás, reszelés. Fémmegmunkálás 2 Fúrás – fúrógépek használatának elsajátítása. Fúrás. Rézlemez és rézalkatrészek előkészítése. Gipsz műhely – Mintakészítés.
7		Lemezvágás, fűrészelés sorjázás, reszelés. Fúrás – fúrógépek használatának elsajátítása. Fúrás. Rézlemez és rézalkatrészek előkészítése. Rézcső darabolása. Gipsz műhely – Mintakészítés.
8		Rézlemez és acéllemez alkatrészek alakítása. Forrasztás készítése. Gipsz műhely – Mintakészítés.
9		Rézlemez és acéllemez alkatrészek alakítása. Forrasztás készítése. Gipsz műhely – Mintakészítés.
10		Forgácsolási alpműveletek az esztergán. Nyelek készítése. Darabolás, menetfúrás. (Felvételi hét).
11		Forgácsolási alpműveletek az esztergán. Nyelek készítése. Homokfúvás. Gipsz műhely – Mintakészítés.
12		Alkatrészek finomítása, csiszolása. Szegecselés. Felület kezelés, festés, lakkozás. Összeszerelés.
13		Műhelyhét
14		Kiértékelés. Záróvizsgahét.

Követelmények és értékelés

Követelmény, beadandó munka	Értékelés szempontjai	Leadási határ-idő, alkalom	Súly az érdemjegyben
A házirend megismerése a gépek biztonságos használatának elsajátítása	Biztonságos géphasználat gyakorlati bemutatása.		25 %
Az órai aktivitás, aktív jelenlét, jelenléti ív vezetése	a munkafolyamatok megértése és az órai feladatok elvégzése		25 %

A gipszformáknak az elkészítése a műhelyhét előtt	Az elkészült munka minősége	Beosztás szerinti utolsó alkalom	25 %
A minták, fűrészek elkészítése a műhelyhét előtt	Az elkészült minták minősége	12.02.	25 %

Kötelező irodalom

Ajánlott irodalom

Dr. Kovács, L. 1964. *Műanyag zsebkönyv*. Budapest: Műszaki Kiadó.

Dr. Vörös Imre 1968. *Géprajz*. Budapest: Tankönyvkiadó.

Bartsch, W. 1975. *Szerszámok Gépek Munkamódszerek (Marás, fűrés, gyalulás, vésés, üregelés, köszörülés)*. Budapest: Műszaki Kiadó.

Dr. Schwarz, O. 1981. *Üvegszál erősítésű műanyagok*. Budapest: Műszaki Kiadó.

Zalavári, J. 2003. *Designökologiai kislexikon*. Budapest: Osiris Kiadó.

Alastair – Fuad – Luke 2002. *The eco – design handbook*. London: Thames & Hudson.

Chris Lefteri 2007. *Makiong It. Manufacturing Techniques for Product Design*. London: Laurence

King Publishing.

Mindent a technológiáról 2021. Dorling Kindersley Limited. Bookline könyvek.

Tanulási

Tudás	Az önálló és biztonságos munkavégzés megtanulása.
Képesség	A munkafolyamatok megtervezése és az adott technológiák megismerése. A kivitelezés során az összefüggések megértése és alkalmazása.
Attitűd	Befogadó és pozitív hozzá állás a műhelyben elvégzendő feladatokhoz. Időbeosztás fontossága a munkavégzés folyamatában.
Felelősségvállalás	A munkavégzés során a biztonsági szabályok betartása. A folyamattervezés fontossága - Mit? Miből? Hogyan? Mennyi idő alatt? tudok elkészíteni. Az önálló döntéshozatal felelősségének fontossága.

Felmentés

- Nem adható felmentés a kurzuson való részvétel és teljesítés alól,
 Felmentés adható egyes kompetenciák megszerzése, feladatok teljesítése alól,
 Más, tevékenységgel egyes feladatok kiválthatók,
 Teljes felmentés adható.

Tantervi kapcsolatok

Tantárgy	Kapcsolódó kurzusok (párhuzamosságok)	Kurzus érdemjegy aránya a tantárgyban
Befoglaló tantárgy címe	[Ez a kurzus]	
	Másik kurzus címe	
	Harmadik kurzus címe	

A kurzus előfeltételei	Szabadon választott esetén sajátos előfeltételek:	Szabadon választhatóként felvehető?
Teljesített és lezárt első félév.		

Egyéb
információ