

Cím

Műhelyismeretek 2. - Tervezés-technika és technológia 2.

Tantermi ☐Stúdió, műterem vagy műhely ☒ XKülső helyszín ☐Online ☐

Kódok

B-FR-202-MŰHELY

Hirdető

Design Intézet

Alapadatok

Kurszus típusa	Kredit	Kontaktóra	Otthoni munkaóra	Tantárgy típusa	Félév	Melyik tantárgy része?
Gyakorlat	5 kredit	12x4 óra		Kötelező	2024./2025. 2.szemeszter	Tervezés-technika és technológia 2.

Ajánlás

Minden első hallgatónak ajánlott, folytatódnak az alapvető műhelyismeretek a félév során. A gyakorlati tantárgy célja tervezői készségek és képességek fejlesztése térbeli és anyagszerű minták, modellek készítésével.

Rövid leírás

A modellező műhelyben található gépek és berendezések biztonságos használatának elsajátítása az elsődleges cél. Részletes oktatás a gépi munkavégzés veszélyeit illetően, balesetvédelmi intézkedések megismerése és betartása. Munkafolyamatok megtervezése és elsajátítása a műhelyben.

Modellezési feladat: Lombfűrész készítése az adott minta alapján. Az elkészült szerszám arányaiban színében és részletkidolgozásában eltérhet a mintadarabtól.

Gipsz műhely feladat – Mintakészítés „Lenyomat”, hogyan vehetünk mintát a kezünkről, vagy az arcunkról? Formakészítési gyakorlat, negatív és pozitív formák készítésével. Gipsz minta forma készítése.

A mintakészítés párhuzamosan folyik a gipszműhelyben kéthetes turnusokban.

A gipszkészítés a gipszműhelyünkben történik majd, 4 fős csoportokban. Gipszminta készítése.

Oktatók

Oktató neve	Oktató elérhetősége	BIO	Fogadóóra
Szilágyi Csaba	csszilagyi@mome.hu	mesteroktató	
Bíró Botond	biro.botond@mome.hu	oktató	
Márhoffer László	lmarhoffer@mome.hu	művésztanár	

Félév menete

A kurzus menete	Órarendi időpontok
4 oktatási óra / alkalom, heti egy alkalom	hétfő 13.40-16.30. órákor

Alk.	Dátum	Heti tartalom
------	-------	---------------

1	02.17.	Házirend megismerése. Baleset- és tűzvédelmi oktatás. Feladatkiadás. Korábbi munkák vetített bemutatója. Előző félév tapasztalatainak megbeszélése.
2	02.24.	A műhelyrajz elkészítése M 1:1, összeállítási rajz. Cső darabolása, hajlítása.
3	03.03.	A műhelyrajz elkészítése M 1:1, összeállítási rajz. Cső darabolása, hajlítása. Fémmegmunkálás 1. Gipsz műhely – Mintakészítés.
4	03.10.	A műhelyrajz leadása (Bemutatása). Cső darabolása, hajlítás, méretre vágás, sorjázás. Csővégek préselése. Furatok jelölése, pontozás. Gipsz műhely – Mintakészítés.
5	03.17.	Cső darabolása, hajlítás, méretre vágás, sorjázás. Furatok jelölése, pontozás. Gipsz műhely – Mintakészítés.
6	03.24.	Lemezvágás, fűrészelés sorjázás, reszelés. Fémmegmunkálás 2 Fúrás – fúrógépek használatának elsajátítása. Fúrás. Rézlemez és rézalkatrészek előkészítése. Gipsz műhely – Mintakészítés.
7	03.31.	Lemezvágás, fűrészelés sorjázás, reszelés. Fúrás – fúrógépek használatának elsajátítása. Fúrás. Rézlemez és rézalkatrészek előkészítése. Rézcső darabolása. Gipsz műhely – Mintakészítés.
8	04.07.	Rézlemez és acéllemez alkatrészek alakítása. Forrasztás készítése. Gipsz műhely – Mintakészítés.
9	04.14.	Rézlemez és acéllemez alkatrészek alakítása. Forrasztás készítése. Gipsz műhely – Mintakészítés.
10	04.21.	Forgácsolási alpműveletek az esztergán. Nyelek készítése. Darabolás, menetfúrás. (Felvételi hét).
11	04.28.	Forgácsolási alpműveletek az esztergán. Nyelek készítése. Homokfúvás. Gipsz műhely – Mintakészítés.
12	05.05.	Alkatrészek finomítása, csiszolása. Szegecselés. Felület kezelés, festés, lakkozás. Összeszerelés.
13	05.12.	Műhelyhét
14	05.19 -23.	Kiértékelés. Záróvizsgahét.

Követelmények és értékelés

Követelmény, beadandó munka	Értékelés szempontjai	Leadási határ-idő, alkalom	Súly az érdemjegyen
A házirend megismerése a gépek biztonságos használatának elsajátítása	Biztonságos géphasználat gyakorlati bemutatása.		25 %
Az órai aktivitás, aktív jelenlét, jelenléti ív vezetése	a munkafolyamatok megértése és az órai feladatok elvégzése		25 %

A gipszformáknak az elkészítése a műhelyhét előtt	Az elkészült munka minősége	Beosztás szerinti utolsó alkalom	25 %
A minták, fűrészek elkészítése a műhelyhét előtt	Az elkészült minták minősége	12.02.	25 %

Kötelező irodalom

Ajánlott irodalom

Dr. Kovács, L. 1964. *Műanyag zsebkönyv*. Budapest: Műszaki Kiadó.

Dr. Vörös Imre 1968. *Géprajz*. Budapest: Tankönyvkiadó.

Bartsch, W. 1975. *Szerszámok Gépek Munkamódszerek (Marás, fűrés, gyalulás, vésés, üregelés, köszörülés)*. Budapest: Műszaki Kiadó.

Dr. Schwarz, O. 1981. *Üvegszál erősítésű műanyagok*. Budapest: Műszaki Kiadó.

Zalavári, J. 2003. *Designökológiai kislexikon*. Budapest: Osiris Kiadó.

Alastair – Fuad – Luke 2002. *The eco – design handbook*. London: Thames & Hudson.

Chris Lefteri 2007. *Makiong It. Manufacturing Techniques for Product Design*. London: Laurence

King Publishing.

Mindent a technológiáról 2021. Dorling Kindersley Limited. Bookline könyvek.

Tanulási

Tudás	Az önálló és biztonságos munkavégzés megtanulása.
Képesség	A munkafolyamatok megtervezése és az adott technológiák megismerése. A kivitelezés során az összefüggések megértése és alkalmazása.
Attitűd	Befogadó és pozitív hozzá állás a műhelyben elvégzendő feladatokhoz. Időbeosztás fontossága a munkavégzés folyamatában.
Felelősségvállalás	A munkavégzés során a biztonsági szabályok betartása. A folyamattervezés fontossága - Mit? Miből? Hogyan? Mennyi idő alatt? tudok elkészíteni. Az önálló döntéshozatal felelősségének fontossága.

Felmentés

- ☒ Nem adható felmentés a kurzuson való részvétel és teljesítés alól,
☐ Felmentés adható egyes kompetenciák megszerzése, feladatok teljesítése alól,
☐ Más, tevékenységgel egyes feladatok kiválthatók,
☐ Teljes felmentés adható.

Tantervi kapcsolatok

Tantárgy	Kapcsolódó kurzusok (párhuzamosságok)	Kurzus érdemjegy aránya a tantárgyban
Befoglaló tantárgy címe	[Ez a kurzus]	
	Másik kurzus címe	
	Harmadik kurzus címe	

A kurzus előfeltételei	Szabadon választott esetén sajátos előfeltételek:	Szabadon választhatóként felvehető?
Teljesített és lezárt első félév.		

Egyéb
információ