

Kurzusleírás (tematika)

Kurzus neve: **Fémipari technológiák (időpont: péntek 16:40-19:00 ; MOME ONE, kézi fémműves műhely, O_103)**

A kurzus oktatója/i, elérhetősége(i): Káldi Gergő +36 20 976 9908

kaldi.gergo@mome.hu

Kód: B-SZ-301-TP-232402-02 M-SZ-301-TP-232402-03	Tantervi hely: MOME ONE Fémműhely	Javasolt félév: 2; 4	Kredit: 5	Tanóraszám: 32 Egyéni hallgatói munkaóra: 16
Kapcsolt kódok:	Típus: (szeminárium/ előadás/ gyakorlat / konzultáció stb.)	Szab.vál-ként felvehető-e? Igen	Szab.vál. esetén előfeltételek:	sajátos

A kurzus kapcsolatai (előfeltételek, párhuzamosságok):

kizárólag fémes hallgatók, BA és MA (jóváhagyásos)

A kurzus célja a fémműhelyben használt alaptéchnológiák elméletének és gyakorlatának megismerése és elsajátítása, valamint az ezekhez kapcsolódó specializált baleset megelőzési és tűzvédelmi tartalom ismertetése. A tantárgy kimeneteli célja, hogy a hallgató képessé váljon a biztonságos és önálló munkavégzésre a fémműhelyben, ily módon a kurzus sikeres, megfelelő eredményű elvégzése előfeltétele a későbbi fémműhelyben folytatott önálló munkának. A hallgató az elsajátított elméleti és gyakorlati ismereteket oktatói felügyelet mellett, de önállóan alkalmazza. A tanórákon különböző fémműves technikák ismertetése és az ezek gyakorlására koncentrált rövid feladatok megoldása történik.

Az órákon tárgyalt főbb témakörök:

- Baleset megelőzés,
- Anyagismeret,
- Műszaki rajz,
- Technológia ismeret,
- Gyakorlati feladatok megoldása, Stb.

Tanulási eredmények (fejlesztendő szakmai és általános kompetenciák):

(a tantárgyi leírás alapján, azzal összhangban határozandók meg)

A tantárgy kimeneteli célja, hogy a hallgató képessé váljon a biztonságos, és önálló munkavégzésre a fémműhelyben, így a kurzus eredményes elvégzése előfeltétele a későbbi fémműhelyben folytatott önálló munkának.

A kurzus keretében feldolgozandó témakörök, témák:

- **biztonságos munkavégzés a fémműhelyben**
- **fémek alapvető tulajdonságai**
- **képlékeny alakítás – kovácsolás**
- **fémek öntése**
- **kézi forgácsoló szerszámok használata**
- **fémalkatrészek kötése – szegecselés, forrasztás, hegesztés**
- **felületképzés – csiszolás, polírozás, homokfújás**
- **fémek gépi megmunkálásának lehetőségei**

A kurzus során négy tárgy készül (kovácsolt karkötő, öntött kulcskolonc, fémintarzia lemezből, forrasztott karikagyűrű). A fenti témák kiválthatóak hasonló jellegű és technológiai igényű, egyéni érdeklődésnek megfelelő témákkal.

A kurzus során használni kívánt eszközök, technológiák, alapanyagok listája, azok mennyiségének megjelölésével.

Karkötő kovácsolás:

alapanyag:

8mm-es vörösréz rúdanyag – 2m

eszköz:

kalapácsok, üllők, formavasak

Kulcskolonc öntés

alapanyag:
bronz öntészeti tömb – kb. 0,5kg
öntő homok – kb. 2kg

eszköz:

olvasztó pisztoly, olvasztó tégely, öntőszekrények, csiszoló eszközök

Fém intarzia:

alapanyag:
0,8mm vörösréz lemez – kb 0,5m²
0,8mm alpakka lemez – kb 0,5m²
eszköz:
lombfűrész, reszelők

Karikagyűrű:

alapanyag:
5mm sárgaréz huzal – kb 1m
ezüst forrasz – kb 3g
eszközök:
dróthenger, húzóvasak, lombfűrész, fogók, reszelők, forrasztópisztoly, gyűrűvas, csiszolóeszközök.

Tanulásszervezés/folyamatszervezés sajátosságai:

Tervezett hallgatói létszám (max./min): 10/6

A kurzus menete, az egyes foglalkozások jellege és ütemezésük (több tanár esetén akár a tanári közreműködés megosztását is jelezve):

- 1: baleset megelőzés, tűzvédelem. Képlékeny alakítás – kovácsolt karkötő
- 2: kovácsolt karkötő
- 3: homoköntés technológiája – kulcskolonc
- 4: kulcskolonc öntés
- 5: öntvény kidolgozása. Fűrészelés/reszelés – fémintarzia
- 6: fémintarzia
- 7: forrasztott karikagyűrű
- 8: forrasztott karikagyűrű. Értékelés

A hallgatók tennivalói, feladatai:

- a kurzus gyakorlati jellege miatt a teljesítés feltétele 3-nál kevesebb hiányzás
- gyakorlati feladatok elvégzése a műhelyben
- egyszerű tervezési feladatok az egyes témakörökhöz

A tanulás környezete:

Fémműves Műterem

Értékelés:

(Több tanár és tanáronként külön értékelés esetén tanáronként megbontva)

Teljesítendő követelmények:

Értékelés módja:

gyakorlati demonstráció – produktumok értékelése

Az értékelés szempontjai (mi mindent veszünk figyelembe az értékelésben):

- egyéni fejlődés az egyes területeken
- a megismert technológiák elsajátításának mértéke
- a megismert technológiák innovatív használata
- eszközök, szerszámok biztonságos és felelős használata

Az érdemjegy kiszámítása (az egyes értékelt követelmények eredménye hogyan jelenik meg a végső érdemjegyben? {pl. arányok, pontok, súlyok}):

Az elkészült 4 tárgy -a fenti szempontok szerint értékelve- egyenként 25%-ban adja a végső érdemjegyet

Kötelező irodalom:

Ajánlott irodalom:

Oppi Untracht – Jewellery Concepts and Technology

Egyéb információk:

Máshol/korábban szerzett tudás elismerése/ validációs elv:

- *teljeskörű beszámítás/elismerés lehetséges*
- *részleges beszámítás/elismerés lehetséges*
- *nincs lehetőség elismerésre/beszámításra*

Tanórán kívüli konzultációs időpontok és helyszín: