

## Kurzusleírás (tematika)

|   |  |                                |  |   |
|---|--|--------------------------------|--|---|
| Kurzus neve: <b>Fémipari technológiák (időpont: péntek 8:30-11:20 ; MOME ONE, kézi fémműves műhely, O_103)</b>  |  |                                |  |   |
| A kurzus oktatója/i, elérhetősége(i): Káldi Gergő +36 20 976 9908<br><a href="mailto:kaldi.gergo@mome.hu">kaldi.gergo@mome.hu</a>   |  |                                |  |   |
| Kód:<br><b>B-TC-101-TP- 232402-10</b>   | Tantervi hely:<br><b>MOME ONE Fémműhely3; 5</b>                          | Javasolt félév:<br><b>3; 5</b> | Kredit: 5                                  | Tanóraszám: <b>32</b><br>Egyéni hallgatói munkaóra: <b>16</b> |
| Kapcsolt kódok:<br><b>B-TK-401</b>  | Típus: (szeminárium/<br>előadás/ <b>gyakorlat</b> /<br>konzultáció stb.) | Szab.vál-ként<br>felvehető-e?  | Szab.vál. esetén sajátos<br>előfeltételek: |   |
| A kurzus kapcsolatai (előfeltételek, párhuzamosságok):<br><b>Elsősorban nem fémes hallgatók számára, BA 2-3. évfolyam.</b>  |  |                                |  |   |
| <p><b>A kurzus célja</b> a fémműhelyben használt alaptermotechnológiák elméletének és gyakorlatának megismerése és elsajátítása, valamint az ezekhez kapcsolódó specializált baleset megelőzési és tűzvédelmi tartalom ismertetése. A tantárgy kimeneteli célja, hogy a hallgató képessé váljon a biztonságos és önálló munkavégzésre a fémműhelyben, így módon a kurzus sikeres, megfelelő eredményű elvégzése előfeltétele a későbbi fémműhelyben folytatott önálló munkának. A hallgató az elsajátított elméleti és gyakorlati ismereteket oktatói felügyelet mellett, de önállóan alkalmazza. A tanórákon különböző fémműves technikák ismertetése és az ezek gyakorlására koncentrált rövid feladatok megoldása történik.</p> <p>Az órákon tárgyalt főbb témakörök:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Baleset megelőzés,</li><li>- Anyagismeret,</li><li>- Műszaki rajz,</li><li>- Technológia ismeret,</li><li>- Gyakorlati feladatok megoldása, Stb.</li></ul> |  |                                |  |   |
| Tanulási eredmények (fejlesztendő szakmai és általános kompetenciák):<br>(a tantárgyi leírás alapján, azzal összhangban határozandók meg)<br><b>A tantárgy kimeneteli célja, hogy a hallgató képessé váljon a biztonságos, és önálló munkavégzésre a fémműhelyben, így a kurzus eredményes elvégzése előfeltétele a későbbi fémműhelyben folytatott önálló munkának.</b>  |  |                                |  |   |
| A kurzus keretében feldolgozandó témakörök, témák: <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>biztonságos munkavégzés a fémműhelyben</b></li><li>• <b>fémek alapvető tulajdonságai</b></li><li>• <b>képlékeny alakítás – kovácsolás</b></li><li>• <b>fémek öntése</b></li><li>• <b>kézi forgácsoló szerszámok használata</b></li><li>• <b>fémalkatrészek kötése – szegecselés, forrasztás, hegesztés</b></li><li>• <b>felületképzés – csiszolás, polírozás, homokfújás</b></li><li>• <b>fémek gépi megmunkálásának lehetőségei</b></li></ul>  |  |                                |  |   |
| <b>A kurzus során négy tárgy készül (kovácsolt karkötő, öntött kulcskolonc, fémtarzia lemezből, forrasztott karikagyűrű). A fenti témák kiválthatóak hasonló jellegű és technológiai igényű, egyéni érdeklődésnek megfelelő témákkal.</b>   |  |                                |  |   |
| A kurzus során használni kívánt eszközök, technológiák, alapanyagok listája, azok mennyiségének megjelölésével.<br><b>Karkötő kovácsolás:</b><br>alapanyag:<br><b>8mm-es vörösréz rúdanyag – 2m</b><br>eszköz:<br>kalapácsok, üllők, formavasak   |  |                                |  |   |
| <b>Kulcskolonc öntés</b>  |  |                                |  |   |

**alapanyag:**

**bronz öntészeti tömb – kb. 0,5kg**

**öntő homok – kb. 2kg**

**eszköz:**

**olvasztó pisztoly, olvasztó tégely, öntőszekrények, csiszoló eszközök**

**Fém intarzia:**

**alapanyag:**

**0,8mm vörösréz lemez – kb 0,5m<sup>2</sup>**

**0,8mm alpakka lemez – kb 0,5m<sup>2</sup>**

**eszköz:**

**lombfűrész, reszelők**

**Karikagyűrű:**

**alapanyag:**

**5mm sárgaréz huzal – kb 1m**

**ezüst forrasz – kb 3g**

**eszközök:**

**dróthenger, húzóvasak, lombfűrész, fogók, reszelők, forrasztópisztoly, gyűrűvas, csiszolóeszközök.**

Tanulásszervezés/folyamatszervezés sajátosságai:

Tervezett hallgatói létszám (max./min): **6/10**

A kurzus menete, az egyes foglalkozások jellege és ütemezésük (több tanár esetén akár a tanári közreműködés megosztását is jelezve):

**1: baleset megelőzés, tűzvédelem. Képlékeny alakítás – kovácsolt karkötő**

**2: kovácsolt karkötő**

**3: homoköntés technológiája – kulcskolonc**

**4: kulcskolonc öntés**

**5: öntvény kidolgozása. Fűrészelés/reszelés – fémintarzia**

**6: fémintarzia**

**7: forrasztott karikagyűrű**

**8: forrasztott karikagyűrű. Értékelés**

A hallgatók tennivalói, feladatai:

- **a kurzus gyakorlati jellege miatt a teljesítés feltétele 3-nál kevesebb hiányzás**
- **gyakorlati feladatok elvégzése a műhelyben**
- **egyszerű tervezési feladatok az egyes témakörökhöz**

A tanulás környezete:

**Fémműves Műterem**

Értékelés:

(Több tanár és tanáronként külön értékelés esetén tanáronként megbontva)

Teljesítendő követelmények:

Értékelés módja:

**gyakorlati demonstráció – produktumok értékelése**

Az értékelés szempontjai (mi mindent veszünk figyelembe az értékelésben):

- **egyéni fejlődés az egyes területeken**
- **a megismert technológiák elsajátításának mértéke**
- **a megismert technológiák innovatív használata**
- **eszközök, szerszámok biztonságos és felelős használata**

Az érdemjegy kiszámítása (az egyes értékelt követelmények eredménye hogyan jelenik meg a végső érdemjegyben? {pl. arányok, pontok, súlyok}):

**Az elkészült 4 tárgy -a fenti szempontok szerint értékelve- egyenként 25%-ban adja a végső érdemjegyet**

Kötelező irodalom:

Ajánlott irodalom:

**Oppi Untracht – Jewellery Concepts and Technology**

Egyéb információk:

Máshol/korábban szerzett tudás elismerése/ validációs elv:

- *teljeskörű beszámítás/elismerés lehetséges*
- *részleges beszámítás/elismerés lehetséges*
- *nincs lehetőség elismerésre/beszámításra*

Tanórán kívüli konzultációs időpontok és helyszín: