

**Műhelyismeretek -
Tervezéstechnika és technológia 1.**

Cím

Tantermi ☐

Stúdió, műterem vagy műhely ☒

Külső helyszín ☐

Online ☐

Kódok

B-FR-101-MŰHELY

Hirdető

Klasszikus tanulmányok iskolája

Alapadatok	Kurzus típusa	Kredit	Kontaktóra	Otthoni munkaóra	Tantárgy típusa	Félév	Melyik tantárgy része?
	Gyakorlat	5 kredit	12x4 óra		Kötelező	2026./2027. 1.szemeszter	Tervezés-technika és technológia 1.

Ajánlás

Minden elsős hallgatónak ajánlott, itt alapvető műhelyismeretekre tehet szert a félév során. A gyakorlati tantárgy célja tervezői készségek és képességek fejlesztése térbeli és anyagszerű minták, modellek készítésével.

Rövid leírás

A modellező műhelyben található gépek és berendezések biztonságos használatának elsajátítása az elsődleges cél. Részletes oktatás a gépi munkavégzés veszélyét illetően, balesetvédelmi intézkedések megismerése és betartása. Munkafolyamatok megtervezése és elsajátítása, egy egyszerű forma modell kivitelezésekor.

Gipsz, mint modellező anyag megismerése. A gipszkészítés a gipszműhelyünkben történik majd, 4 fős csoportokban. Kézminta készítése.

Modellezési feladat: Mintázófák készítése az adott minták alapján.

Oktatók

Oktató neve	Oktató elérhetősége	BIO	Fogadóóra
Szilágyi Csaba	csszilagyi@mome.hu	mesteroktató	
Biró Botond	biro.botond@mome.hu	oktató	
Márhoffer László	lmarhoffer@mome.hu	művésztanár	

Félév menete

A kurzus menete	Órarendi időpontok
4 oktatási óra / alkalom, heti egy alkalom	Hétfő 13.40-16.30. órákor

Alk.	Dátum	Heti tartalom
1	09.07.	Házirend megismerése. Baleset- és tűzvédelmi oktatás.
2	09.14.	Rendelkezésre álló technológiák és anyagok megismerése. Korábbi munkák vetített bemutatója.
3	09.28.	Mérőeszközök használata. Mintázófák lerajzolása. Szalagfűrészek. Gipszminta készítése.

4	10.05.	A műhelyrajz a gyakorlatban. Mintázófák –sablonkészítés. Szalagfűrészek. Gipszminta készítése.
5	10.12.	Műhelymunka folyamatainak tervezése és elsajátítása. Mintázófák – anyag kiválasztás. Szalagfűrészek. Gipszminta készítése.
6	10.19.	[Kurzushét]
7	10.26.	A műhelyen belüli gépek és kéziszerszámok használata – csiszológépek. Mintázófák készítése. Gipszminta készítése.
8	11.02.	A műhelyen belüli gépek és kéziszerszámok használata – csiszológépek. Mintázófák készítése. Gipszminta készítése.
9	11.09.	A műhelyen belüli gépek és kéziszerszámok használata - fűrőgépek. Mintázófák készítése. Gipszminta készítése.
10	11.16.	A műhelyen belüli gépek és kéziszerszámok használata - fűrőgépek. Mintázófák készítése. Gipszminta készítése.
11	11.23.	A műhelyen belüli gépek és kéziszerszámok használata – marógép használata. Gipszminta készítése.
12	11.30	A műhelyen belüli gépek és kéziszerszámok használata – marógép használata. Mintázófák felületkezelése.
13	12.07.	Műhelyhét
14		Kiértékelés

Követelmények és értékelés	Követelmény, beadandó munka	Értékelés szempontjai	Leadási határ-idő, alkalom	Súly az érdemjegyben
	A házirend megismerése a gépek biztonságos használatának elsajátítása	Biztonságos géphasználat gyakorlati bemutatása.		25 %
	Az órai aktivitás, aktív jelenlét	A munkafolyamatok megértése és az órai feladatok elvégzése		25 %
	A gipszformáknak az elkészítése a műhelyhét előtt	Az elkészült munka minősége	Beosztás szerinti utolsó alkalom	25 %
	A mintázófák elkészítése a műhelyhét előtt	Az elkészült minták minősége	12.14.	25 %

Kötelező irodalom

Ajánlott irodalom

Dr. Kovács, L. 1964. *Műanyag zsebkönyv*. Budapest: Műszaki Kiadó.

Dr. Vörös Imre 1968. *Géprajz*. Budapest: Tankönyvkiadó.

Bartsch, W. 1975. *Szerszámok Gépek Munkamódszerek (Marás, fúrás, gyalulás, vésés, üregelés, köszörülés)*. Budapest: Műszaki Kiadó.

Dr. Schwarz, O. 1981. *Üvegszál erősítésű műanyagok*. Budapest: Műszaki Kiadó.

Zalavári, J. 2003. *Designökológiai kislexikon*. Budapest: Osiris Kiadó.

Alastair – Fuad – Luke 2002. *The eco – design handbook*. London: Thames & Hudson.

Chris Lefteri 2007. *Makiong It. Manufacturing Techniques for Product Design*. London: Laurence

King Publishing.

Mindent a technológiáról 2021. Dorling Kindersley Limited. Bookline könyvek.

Tanulási	Tudás	Az önálló munkavégzés megtanulása.
	Képesség	A munkafolyamatok megtervezése és az adott technológiák megismerése. A kivitelezés során az összefüggések megértése és alkalmazása.
	Attitűd	Befogadó és pozitív hozzá állás a műhelyben elvégzendő feladatokhoz. Időbeosztás fontossága a munkavégzés folyamatában.
	Felelősségvállalás	A munkavégzés során a biztonsági szabályok betartása. A folyamattervezés fontossága - Mit? Miből? Hogyan? Mennyi idő alatt? tudok elkészíteni. Az önálló döntés hozatal felelősségének fontossága.

Felmentés	☒ Nem adható felmentés a kurzuson való részvétel és teljesítés alól,
	☐ Felmentés adható egyes kompetenciák megszerzése, feladatok teljesítése alól,
	☐ Más, tevékenységgel egyes feladatok kiválthatók,
	☐ Teljes felmentés adható.

Tantervi kapcsolatok	Tantárgy	Kapcsolódó kurzusok (párhuzamosságok)	Kurzus érdemjegy aránya a tantárgyban
	Befoglaló tantárgy címe	[Ez a kurzus]	
		Másik kurzus címe	
		Harmadik kurzus címe	
	A kurzus előfeltételei	Szabadon választott esetén sajátos előfeltételek:	Szabadon választhatóként felvehető?

Egyéb információ	Munkaruha és védőfelszerelések használata kötelező a műhelyekben.
---------------------	---