

Kurzusleírás (tematika)

Kurzus neve: **Fémműves technikák alapozó** (időpont: péntek 11:20-14:20 ; MOME ONE, kézi fémműves műhely, O_103)

A kurzus oktatója/i, elérhetősége(i): Káldi Gergő, Orr Péter

Kód: B-TC-101-TP-252601-09	Tantervi hely: MOME ONE Fémműhely	Javasolt félév: 3; 5	Kredit: 5	Tanóraszám: 32 Egyéni hallgatói munkaóra: 16
Kapcsolt kódok:	Típus: (szeminárium/ előadás/gyakorlat/ konzultáció stb.)	Szab.vál-ként felvehető-e?	Szab.vál. esetén előfeltételek:	sajátos

A kurzus kapcsolatai (előfeltételek, párhuzamosságok):
xxxx

A kurzus célja a fémműhelyben használt alapechnológiák elméletének és gyakorlatának megismerése és elsajátítása, valamint az ezekhez kapcsolódó specializált baleset megelőzési és tűzvédelmi tartalom ismertetése.

A tantárgy kimeneteli célja, hogy a hallgató képessé váljon a biztonságos és önálló munkavégzésre a fémműhelyben, ily módon a kurzus sikeres, megfelelő eredményű elvégzése előfeltétele a későbbi fémműhelyben folytatott önálló munkának. A hallgató az elsajátított elméleti és gyakorlati ismereteket oktatói felügyelet mellett, de önállóan alkalmazza. A tanórákon különböző fémműves technikák ismertetése és az ezek gyakorlására koncentrált rövid feladatok megoldása történik.

Az órákon tárgyalt főbb témakörök:

- Baleset megelőzés,
- Anyagismeret,
- Műszaki rajz,
- Technológia ismeret,
- Gyakorlati feladatok megoldása, Stb.

Tanulási eredmények (fejlesztendő szakmai és általános kompetenciák):

(a tantárgyi leírás alapján, azzal összhangban határozandók meg)

Tudás

- Ismeri a fémműhelyben végzett munkavégzésre vonatkozó baleset-megelőzési és tűzvédelmi szabályokat.
- Alapvető ismeretekkel rendelkezik a különböző fémek tulajdonságairól, azok technológiai megmunkálási lehetőségeiről.
- Tájékozott a kézi és gépi megmunkálás alpműveleteiben, a szegecselés, forrasztás, hegesztés, csiszolás, polírozás és öntés alapelveiben.
- Megérti a műszaki rajz szerepét a tervezési és gyártási folyamatban, és felismeri annak alapvető jelöléseit.

Képesség

- Képes a fémműhely alapeszközeinek (pl. kalapácsok, üllők, csiszolók, reszelők, forrasztó- és olvasztóeszközök) biztonságos és hatékony használatára.
- Képes alapvető fémműves feladatok kivitelezésére, mint például kovácsolás, hajlítás, öntés, forrasztás, szegecselés, felületképzés.
- Képes egyszerűbb műszaki rajz alapján tárgyat készíteni, a technológiai sorrend és biztonsági szempontok figyelembevételével.
- Képes önálló, de felügyelt környezetben dolgozni, pontosan végrehajtva a feladatokat és eljárásokat.

Attitűd

- Felelősségteljesen és figyelmesen viszonyul a fémműhelyben végzett munkához, különös tekintettel a baleset- és tűzvédelmi előírásokra.
- Nyitott a különböző technológiák kipróbálására, és érdeklődő a fémek kreatív, kísérletező alkalmazása iránt.
- Tiszteli a kézműves munkafolyamatokat, és értékeli a kézi és gépi technológiák együttes használatában rejlő lehetőségeket.
- Elkötelezett a technikai fejlődés, a pontosság és a minőségi munkavégzés iránt.

Autonómia és felelősségvállalás

- Képes az alapvető fémműhelyi munkafolyamatokat önállóan, de oktatói felügyelet mellett biztonságosan elvégezni.
- Felelősséget vállal saját munkaterületének rendjéért, a használt eszközök állapotáért és a munkavégzés biztonságáért.
- Képes a kurzus során készített tárgyakon keresztül bemutatni technológiai fejlődését, és reflektálni saját gyakorlati tanulási folyamatára.
- Tudatosan készül a fémműhely önálló használatára, és a kurzust követően képes lesz biztonságosan és önállóan dolgozni a műhelyben.

A tantárgy kimeneteli célja, hogy a hallgató képessé váljon a biztonságos, és önálló munkavégzésre a fémműhelyben, így a kurzus eredményes elvégzése előfeltétele a későbbi fémműhelyben folytatott önálló munkának.

A kurzus keretében feldolgozandó témakörök, témák:

- biztonságos munkavégzés a fémműhelyben
- fémek alapvető tulajdonságai
- képlékeny alakítás – kovácsolás
- fémek öntése
- kézi forgácsoló szerszámok használata
- fémkatrészek kötése – szegecselés, forrasztás, hegesztés
- felületképzés – csiszolás, polírozás, homokfújás
- fémek gépi megmunkálásának lehetőségei

A kurzus során négy tárgy készül (Kulcsfej / Sörnyítő, Szépia öntés, Hajlított lemeztárgy, Rátétes gyűrű).

A kurzus során használni kívánt eszközök, technológiák, alapanyagok listája, azok mennyiségének megjelölésével.

kalapácsok, üllők, formavasak

olvasztó pisztoly, olvasztó tégely, öntőszekrények, csiszoló eszközök

lombfűrész, reszelők

dróthenger, húzóvasak, lombfűrész, fogók, reszelők, forrasztópisztoly, gyűrűvas, csiszolóeszközök.

Tanulásszervezés/folyamatszervezés sajátosságai:

Tervezett hallgatói létszám (max./min): 6/8

A kurzus menete, az egyes foglalkozások jellege és ütemezésük (több tanár esetén akár a tanári közreműködés megosztását is jelezve:

A hallgatók tennivalói, feladatai:

- a kurzus gyakorlati jellege miatt a teljesítés feltétele 3-nál kevesebb hiányzás
- gyakorlati feladatok elvégzése a műhelyben
- egyszerű tervezési feladatok az egyes témakörökhöz

A tanulás környezete:

Fémműves műhely
Értékelés: (Több tanár és tanáronként külön értékelés esetén tanáronként megbontva) Teljesítendő követelmények: Értékelés módja: gyakorlati demonstráció – produktumok értékelése Az értékelés szempontjai (mi mindent veszünk figyelembe az értékelésben): • egyéni fejlődés az egyes területeken • a megismert technológiák elsajátításának mértéke • a megismert technológiák innovatív használata • eszközök, szerszámok biztonságos és felelős használata
Az érdemjegy kiszámítása (az egyes értékelt követelmények eredménye hogyan jelenik meg a végső érdemjegyben? {pl. arányok, pontok, súlyok}): Az elkészült 4 tárgy -a fenti szempontok szerint értékelve- egyenként 25%-ban adja a végső érdemjegyet.
Kötelező irodalom: Ajánlott irodalom: Oppi Untracht – Jewellery Concepts and Technology
Egyéb információk:
Máshol/korábban szerzett tudás elismerése/ validációs elv: – teljeskörű beszámítás/elismerés lehetséges – <u>részleges beszámítás/elismerés lehetséges</u> – <u>nincs lehetőség elismerésre/beszámításra</u>
Tanórán kívüli konzultációs időpontok és helyszín: