

Kurzusleírás (tematika)

| | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Kurzus neve: Fémipari technológiák (időpont: csütörtök 16:40-19:00 MOME ONE, kézi fémműves műhely, O_103) | | | | |
| A kurzus oktatója/i, elérhetősége(i): Káldi Gergő +36 20 976 9908 kaldi.gergo@mome.hu | | | | |
| Kód: B-SZ-301-TP-232401-01 | Tantervi hely: MOME ONE Fémműhely | Javasolt félév: 3; 5 | Kredit: 5 | Tanóraszám: 32 Egyéni hallgatói munkaóra: 16 |
| Kapcsolt kódok: M-SZ-301-TP-232401-01 | Típus: (szeminárium/ előadás/ gyakorlat / konzultáció stb.) | Szab.vál-ként felvehető-e? | Szab.vál. előfeltételek: | esetén sajátos |
| A kurzus kapcsolatai (előfeltételek, párhuzamosságok): Kizárólag fémes hallgatók számára, BA 2-3. évfolyam. | | | | |
| A kurzus célja a fémműhelyben használt alaptchnológiák elméletének és gyakorlatának megismerése és elsajátítása, valamint az ezekhez kapcsolódó specializált baleset megelőzési és tűzvédelmi tartalom ismertetése. A tantárgy kimeneteli célja, hogy a hallgató képessé váljon a biztonságos és önálló munkavégzésre a fémműhelyben, ily módon a kurzus sikeres, megfelelő eredményű elvégzése előfeltétele a későbbi fémműhelyben folytatott önálló munkának. A hallgató az elsajátított elméleti és gyakorlati ismereteket oktatói felügyelet mellett, de önállóan alkalmazza. A tanórákon különböző fémműves technikák ismertetése és az ezek gyakorlására koncentrált rövid feladatok megoldása történik. Az órákon tárgyalt főbb témakörök: - Baleset megelőzés, - Anyagismeret, - Műszaki rajz, - Technológia ismeret, - Gyakorlati feladatok megoldása, Stb. | | | | |
| Tanulási eredmények (fejlesztendő szakmai és általános kompetenciák): (a tantárgyi leírás alapján, azzal összhangban határozandók meg) A tantárgy kimeneteli célja, hogy a hallgató képessé váljon a biztonságos, és önálló munkavégzésre a fémműhelyben, így a kurzus eredményes elvégzése előfeltétele a későbbi fémműhelyben folytatott önálló munkának. | | | | |
| A kurzus keretében feldolgozandó témakörök, témák: <ul style="list-style-type: none">• biztonságos munkavégzés a fémműhelyben• fémek alapvető tulajdonságai• képlékeny alakítás – kovácsolás• fémek öntése• kézi forgácsoló szerszámok használata• fémalkatrészek kötése – szegecselés, forrasztás, hegesztés• felületképzés – csiszolás, polírozás, homokfújás• fémek gépi megmunkálásának lehetőségei | | | | |
| A kurzus során négy tárgy készül (kovácsolt karkötő, öntött kulcskolonc, fémintarzia lemezből, forrasztott karikagyűrű). A fenti témák kiválthatóak hasonló jellegű és technológiai igényű, egyéni érdeklődésnek megfelelő témákkal. | | | | |
| A kurzus során használni kívánt eszközök, technológiák, alapanyagok listája, azok mennyiségének megjelölésével. Karkötő kovácsolás: alapanyag: 8mm-es vörösréz rúdanyag – 2m eszköz: kalapácsok, üllők, formavasak | | | | |
| Kulcskolonc öntés | | | | |

alapanyag:

bronz öntészeti tömb – kb. 0,5kg

öntő homok – kb. 2kg

eszköz:

olvasztó pisztoly, olvasztó tégely, öntőszekrények, csiszoló eszközök

Fém intarzia:

alapanyag:

0,8mm vörösréz lemez – kb 0,5m²

0,8mm alpakka lemez – kb 0,5m²

eszköz:

lombfűrész, reszelők

Karikagyűrű:

alapanyag:

5mm sárgaréz huzal – kb 1m

ezüst forrasz – kb 3g

eszközök:

dróthenger, húzóvasak, lombfűrész, fogók, reszelők, forrasztópisztoly, gyűrűvas, csiszolóeszközök.

Tanulásszervezés/folyamatszervezés sajátosságai:

Tervezett hallgatói létszám (max./min): **6/10**

A kurzus menete, az egyes foglalkozások jellege és ütemezésük (több tanár esetén akár a tanári közreműködés megosztását is jelezve):

1: baleset megelőzés, tűzvédelem. Képlékeny alakítás – kovácsolt karkötő

2: kovácsolt karkötő

3: homoköntés technológiája – kulcskolonc

4: kulcskolonc öntés

5: öntvény kidolgozása. Fűrészelés/reszelés – fémintarzia

6: fémintarzia

7: forrasztott karikagyűrű

8: forrasztott karikagyűrű. Értékelés

A hallgatók tennivalói, feladatai:

- **a kurzus gyakorlati jellege miatt a teljesítés feltétele 3-nál kevesebb hiányzás**
- **gyakorlati feladatok elvégzése a műhelyben**
- **egyszerű tervezési feladatok az egyes témakörökhöz**

A tanulás környezete:

Fémműves Műterem

Értékelés:

(Több tanár és tanáronként külön értékelés esetén tanáronként megbontva)

Teljesítendő követelmények:

Értékelés módja:

gyakorlati demonstráció – produktumok értékelése

Az értékelés szempontjai (mi mindent veszünk figyelembe az értékelésben):

- **egyéni fejlődés az egyes területeken**
- **a megismert technológiák elsajátításának mértéke**
- **a megismert technológiák innovatív használata**
- **eszközök, szerszámok biztonságos és felelős használata**

Az érdemjegy kiszámítása (az egyes értékelt követelmények eredménye hogyan jelenik meg a végső érdemjegyben? {pl. arányok, pontok, súlyok}):

Az elkészült 4 tárgy -a fenti szempontok szerint értékelve- egyenként 25%-ban adja a végső érdemjegyet

Kötelező irodalom:

Ajánlott irodalom:

Oppi Untracht – Jewellery Concepts and Technology

Egyéb információk:

Máshol/korábban szerzett tudás elismerése/ validációs elv:

- *teljeskörű beszámítás/elismerés lehetséges*
- *részleges beszámítás/elismerés lehetséges*
- *nincs lehetőség elismerésre/beszámításra*

Tanórán kívüli konzultációs időpontok és helyszín: