***Kurzusleírás (tematika)***

| Kurzus neve: Szakmai gyakorlat |
| --- |
| A kurzus oktatója/i, elérhetősége(i): Kondor Edit kondoredit1@gmail.com  |
| Kód: M-KR-102 | Kapcsolódó tanterv (szak/szint): Kerámiatervezés MA1 | A tantárgy helye a tantervben (szemeszter): őszi szemeszter | Kredit:5 kredit  | Tanóraszám: 48Egyéni hallgatói munkaóra:12 |
| Kapcsolt kódok: | Típus: (szeminárium/előadás/gyakorlat/konzultáció stb.) | Szab.vál-ként felvehető-e? | Szab.vál. esetén sajátos előfeltételek: |
| A kurzus kapcsolatai (előfeltételek, párhuzamosságok): előfeltétel: B-TA-202 (Tárgyalkotó tervezés 1.) |
| A kurzus célja és alapelvei: *“Tárgyalkotó féléves feladataink során minden esetben kész tárgyak születnek azért, hogy hallgatóink a tervezői rutin mellett mesterségbeli gyakorlatot is szerezzenek. A szakunkra jellemző minőségi gyakorlati munkát segítik a MOME campusfejlesztés jóvoltából felépülő korszerű „Craft & Design” alkotó műhelyek és műtermek, illetve a Tárgyalkotó Tanszék kiterjedt szakmai gyakorlatot kínáló kapcsolatrendrendszere.* *A 'Szakmai gyakorlat' tantárgy célja hogy, hogy a MOME Tech park kínált lehetőségeken túl, minél szélesebb spektrumon, valós élethelyzetben, manufaktúrák vagy üzemek szakmai életébe csatlakozva bővítsék hallgatóink a szakmai tudásukat.”**(M-KR-102 tantárgy leírása)* |
| Tanulási eredmények (fejlesztendő szakmai és általános kompetenciák):Tudás: *“1) Magas szinten ismeri a termékek/tárgyak/alkotások/projektek előállításának/realizálásának alapjául szolgáló anyagokat, technológiákat, valamint a tevékenységek végzésének körülményeit.**2) Magas szinten Ismeri a szaknyelvet (írásos, szóbeli és vizuális).**3) Átfogóan ismeri a szakmáját érintő aktuális műszaki és technológiai relevanciákat.**4) Érti az egyedi és kis szériában, manufakturális körülmények között többszörözhető tárgyak tervezéséhez és kivitelezéséhez szükséges projektmenedzsment működését.”**(M-KR-102 tantárgy leírása)*Képesség: *“1) Képes szakmai, technikai, anyagmanipulációs tudását magas szinten alkalmazni tervezői, alkotói elképzeléseinek megvalósításához.**2) Képes integrálni analóg és digitális tárgyalkotó kivitelezési módszereket.**3) Képes hatékonyan használni a tevékenysége alapjául szolgáló technikai, anyagi és információs forrásokat.* *4) Képes tárgyalkotó tudása alapján a kreatív munkaerőpiacon való helytállásra vezetői szerep betöltésére vagy saját vállalkozás indítására, működtetésére.”**(M-KR-102 tantárgy leírása)*Attitűd: *“1) Nyitott az új ismeretekre, módszerekre, kreatív, dinamikus megvalósítási lehetőségekre.* *2) Törekszik a hatékony és minőségi munkavégzésre, projektek kezdeményezésére, irányítására.* *3) Motivált önálló brand létrehozására, működtetésére.**4) A tárgyalkotás és a design területén aktívan reflektál a társadalmi és piaci jelenségekre.”**(M-KR-102 tantárgy leírása)*Autonómia és felelősségvállalás: *“1) a tervező/alkotó projekt csapat tagjaként és vezetőjeként is felelősséget vállal nagyléptékű design és tárgyalkotó projektek egészéért és részfolyamataiért.* *2) Tisztában van saját képességeivel és ennek ismeretében minden szituációban megtalálja az optimális szerepét.**3) Tárgyalkotó és más a kreatív iparhoz köthető projekteket, munkafolyamatokat alkalmazottként önállóan átlát, tervez és irányít.”**(M-KR-102 tantárgy leírása)* |
| A kurzus keretében feldolgozandó témakörök, témák: Gyártási és kivitelezési technológiához köthető tárgyalkotó gyakorlat.**Szakmai témakörök:**1. gipszforma előkészítés
2. öntési technológiák megismerése
3. plasztikus formaképzés
4. égetésre való előkészítés
5. égetési technológiák megismerése
6. mázazási technológiák megismerése
7. dekortervezés/dekorációs technikák megismerése/ matrica, kézifestés
 |
| Tanulásszervezés/folyamatszervezés sajátosságai: A kurzus menete, A kurzus tartalma és menete az adott szakgyakorlati típustól függően alakul. A szakgyakorlat teljesítésének módjai:1. **Egyetem által szervezett Csoportos Belső szakgyakorlat (ECSB)**

 Az egyetemi műhelyben folyó szakgyakorlatokat a szakos műhelyvezetők irányítják. Gipszes gyakorlatok, plasztikus formaképzés , mázazási és égetési gyakorlatok1. **Egyetem által szervezett Csoportos Külső szakgyakorlat (ECSK)**

Szabadtúzú égetési gyakorlatok A Nemzetközi Kerámia Stúdióban zajlanak szakos oktató irányításával1. **Egyetem által szervezett Egyéni üzemi gyakorlat EE)**

 A hallgató előzetesen előkészített, kiadott egyszerű tervezési feladattal érkezik és lehetőség szerint kész öntőformával. A gipszforma esetleges korrekcióját a gipszműhelyben végeznék el. A gyakorlat során a saját munkadarabján keresztül kíséri figyelemmel a gyári kivitelezés teljes folyamatát az öntéstől a dekorálásig. A hallgató aktív résztvevője a munkafolyamatnak, önállóan végzi azokat a lépéseket, melyek a gyár technológiai rendszerében megengedettek. A hallgató szakmai beszámolóval és az elkészült munkadarabok bemutatásával tartozik a szak felé, dokumentálnia kell az általa végzett munkafolyamatot és az eredményt.A hallgató az üzemi gyakorlat során a gyár munkarendjéhez és balesetvédelmi szabályrendszeréhez alkalmazkodva végzi a munkáját. Erről a munkába lépés előtt tájékoztatást illetve képzést kap a gyár részéről..**Szakmai mentor biztosítása** a gyár oldaláról, aki figyelemmel kíséri a hallgató munkáját és segítséget nyújt a gyárban való tájékozódásban illetve bizonyos munkafolyamatokban. Nagyobb létszámú szakmai gyakorlat során oktató is kíséri a hallgatókat.1. **Hallgató által szervezett Egyéni üzemi gyakorlat (HE)**

A egyéni feladatkiadás a szak jóváhagyásával a műhellyel /stúdióval egyeztetett .A hallgatók tennivalói, feladatai: Az adott gyakorlati egységhez kötődő gyakorlati feladatokA tanulás környezete: egyetemi műhely, NKS , gyár /üzem, alkotó műhely /stúdió/ workshop/ kurzus |
| Értékelés:(Több tanár és tanáronként külön értékelés esetén tanáronként megbontva) Teljesítendő követelmények: **beszámoló anyag bemutatása ,**  **munkanapló// igazolás és értékelés a gyakorlat vezetőjétől**Értékelés módja: gyakorlati demonstráció, írásos beszámoló Az értékelés szempontjai (mi mindent veszünk figyelembe az értékelésben): * Munkavégzés minősége
* Munkadarabok minősége
* Beszámoló anyag tartalmi és formai minősége
 |
| Az érdemjegy kiszámítása (az egyes értékelt követelmények eredménye hogyan jelenik meg a végső érdemjegyben? {pl. arányok, pontok, súlyok}):  • Aktivitás, jelenlét 20 % 91-100%: jeles• Feladatvégzés 30 % 81-90%: jó • Munkadarabok minősége 20 % 71-80%: közepes• Beszámoló anyag tartalmi minősége 20 % 61-70%: elégséges• Beszámoló anyag formai minősége 10 % 0-60%: elégtelen   |
| Kötelező irodalom: Ajánlott irodalom: |
| Egyéb információk: |
| Máshol/korábban szerzett tudás elismerése/ validációs elv:* + *nem adható felmentés a kurzuson való részvétel és teljesítés alól,*
	+ *felmentés adható egyes kompetenciák megszerzése, feladatok teljesítése alól,*
	+ *más, tevékenységgel egyes feladatok kiválhatók,*
	+ *teljes felmentés adható.*
 |
| Tanórán kívüli konzultációs időpontok és helyszín: |